

(12) NACH DEM VERTRAG ÜBER DIE INTERNATIONALE ZUSAMMENARBEIT AUF DEM GEBIET DES  
PATENTWESENS (PCT) VERÖFFENTLICHTE INTERNATIONALE ANMELDUNG

(19) Weltorganisation für geistiges Eigentum  
Internationales Büro



(43) Internationales Veröffentlichungsdatum  
21. Juli 2005 (21.07.2005)

PCT

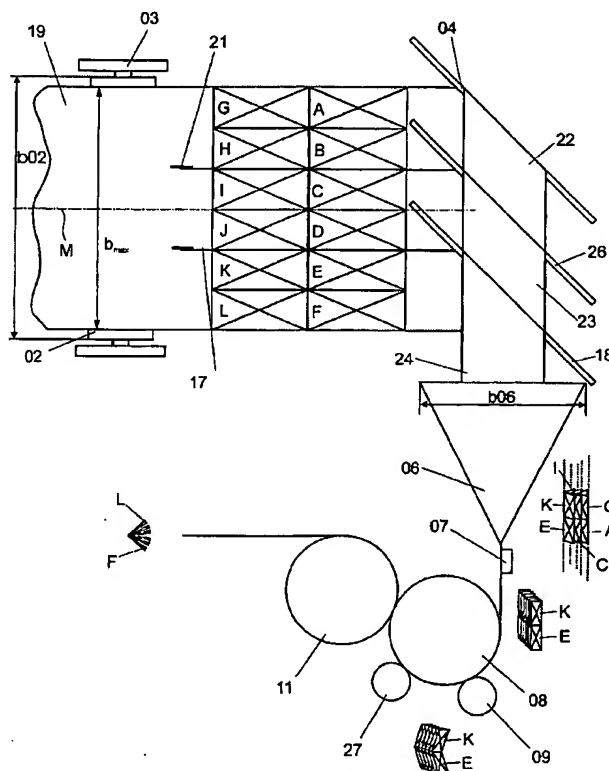
(10) Internationale Veröffentlichungsnummer  
WO 2005/065949 A1

- (51) Internationale Patentklassifikation<sup>7</sup>: B41F 13/56 (72) Erfinder; und  
(21) Internationales Aktenzeichen: PCT/EP2005/050011 (75) Erfinder/Anmelder (nur für US): ECKERT, Günther,  
Oskar [DE/DE]; Riedstr. 18, 97225 Zellingen (DE).  
(22) Internationales Anmeldedatum: 4. Januar 2005 (04.01.2005) (74) Gemeinsamer Vertreter: KOENIG & BAUER  
AKTIENGESELLSCHAFT; Lizenzen - Patente,  
Friedrich-Koenig-Str. 4, 97080 Würzburg (DE).  
(25) Einreichungssprache: Deutsch  
(26) Veröffentlichungssprache: Deutsch (81) Bestimmungsstaaten (soweit nicht anders angegeben, für  
jede verfügbare nationale Schutzrechtsart): AE, AG, AL,  
AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BW, BY, BZ, CA, CH,  
CN, CO, CR, CU, CZ, DK, DM, DZ, EC, EE, EG, ES, FI,  
GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE,  
KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD,  
MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NA, NI, NO, NZ, OM, PG,

[Fortsetzung auf der nächsten Seite]

(54) Title: PRINTING MACHINE COMPRISING A FORMER

(54) Bezeichnung: DRUCKMASCHINE MIT FALZRICHTER



(57) Abstract: The invention relates to a printing machine comprising a printing cylinder (02) fitted with printing plates for the width of n pages, said printing cylinder being used to print a web of material (01, 19), also comprising an elongate cutting device (07, 17, 21) which is used to cut the web of material (01, 19) into partial webs (14, 16, 22, 23, 24). n is a whole number which can be divided by three, and the width of n pages is smaller than the width of the printing cylinder (b02) and the width of n+1 pages is greater than one width (b02) of the printing cylinder (02). The elongate cutting device (17, 21) can be arranged on one border between a k-th and a k+1-th page, wherein k is one or two thirds of n. At least one of the partial webs (14, 16, 22, 23, 24) is guided through a former (06), which is oriented in such a manner that the direction of entry thereof is transversal to the travelling direction of the web in the region of the elongate cutting device (17, 21), and the former has a width (b06) which is larger or identical to two thirds but smaller than the entire width (b02) of the printing cylinder (02).

(57) Zusammenfassung: Eine Druckmaschine weist einen mit Druckplatten für n Seiten in der Breite bestückbaren Formzylinder (02) zum Bedrucken einer

Materialbahn (01, 19) und eine Längsschneidevorrichtung (07, 17, 21) zum Zerschneiden der Materialbahn (01, 19) in Teilbahnen

[Fortsetzung auf der nächsten Seite]

WO 2005/065949 A1



PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.

PL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

**Veröffentlicht:**

- mit internationalem Recherchenbericht
- mit geänderten Ansprüchen

(84) Bestimmungsstaaten (soweit nicht anders angegeben, für jede verfügbare regionale Schutzrechtsart): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, NA, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), eurasisches (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), europäisches (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, MC, NL,

Zur Erklärung der Zweibuchstaben-Codes und der anderen Abkürzungen wird auf die Erklärungen ("Guidance Notes on Codes and Abbreviations") am Anfang jeder regulären Ausgabe der PCT-Gazette verwiesen.

(14, 16, 22, 23, 24) auf, wobei n eine durch drei teilbare natürliche Zahl ist, und wobei n Seiten in der Breite kleiner und n+1 Seiten in der Breite grösser sind als eine Breite (b02) des Formzylinders (02). Die Längsschneidevorrichtung (17, 21) ist auf einer Grenze zwischen einer k-ten und einer k+1-ten Seite platzierbar, wobei k ein oder zwei Drittel von n ist. Wenigstens eine der Teilbahnen (14, 16, 22, 23, 24) ist durch einen Falztrichter (06) geführt, welcher derart orientiert ist, dass dessen Eintrittsrichtung quer zur Bahnlaufrichtung im Bereich der Längsschneidevorrichtung (17, 21), und der eine Breite (b06) aufweist, welche grösser oder gleich zwei Dritteln aber kleiner als die gesamte Breite (b02) des Formzylinders (02) ist.